



## 3508 SITA HR / 507 kWe

### Performances

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	507
P. électrique revente EDF en HTA	(6)	kWe	495
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	305
P. thermique sur fumées $\Delta$ 110°C	(3)	kWt	304
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	1 302
Rendement électrique		%	38.9
Rendement thermique		%	46.8
Rendement de cogénération		%	85.7
Emissions à 5% O <sub>2</sub> sec			
NOx	(4)	mg/Nm <sup>3</sup>	500
CO	(4) (5)	mg/Nm <sup>3</sup>	945
Hydrocarbures (hors CH <sub>4</sub> )	(4) (5)	mg/Nm <sup>3</sup>	305

### Circuit d'eau

Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc)	m <sup>3</sup> /h	50
Température entrée / sortie eau HT	°C	83 / 88
Débit eau BT (réfrig. air n°2)	m <sup>3</sup> /h	30
Température entrée / sortie eau BT	°C	32 / 33

### Circuit d'huile

Capacité carter huile	litres	275
Consommation spécifique huile	(1) g/kWh	0.4

### Moteur

Configuration des cylindres	en V	8
Alésage	mm	170
Course	mm	190
Vitesse moyenne du piston	m/s	9,5
Cylindrée totale	litres	35
Taux de compression	-	11,7 : 1
Vitesse de rotation	tr/min	1 500
Pression moyenne effective	bar	12.2

### Autres

L x l x h	mm	3664 x 1570 x 1962
Poids	kg	8500

### Bilan

Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	527
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	305
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	44
P. thermique sur fumées $\Delta$ 25°C	(3)	kWt	375
P. rayonnée moteur (groupe)		kWt	51 (71)
		<b>Total</b>	<b>1 302</b>

### Circuits Air comburant / Echappement

Débit massique air comburant	kg/h	2 710
Débit massique fumées	kg/h	2 809
Température fumées	°C	453
Contre pression maxi échapp.	mbar	50

### Circuit gaz

Type de gaz		Naturel
Indice de méthane de référence	-	80
Indice de méthane minimum	-	70
Pression minimale entrée moteur	mbar	100
Débit de gaz	(6) Nm <sup>3</sup> /h	130

### Alternateur

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Puissance apparente cos(φ) = 0,8	kVA	634
Nombre de paliers	-	1
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F / H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(φ) = 0,928	%	96,2

(1) Sans tolérance. Pompes attelées incluses.

(2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.

(3) Tolérance +/- 3%.

(4) Moteur < 2 MWPCI non soumis à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).

(5) Pour un gaz de PCI = 36 000 kJ/Nm<sup>3</sup>.

(6) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération

Ventilation 1<sup>ère</sup> vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.