



3612 SITA HR / 2882 kW_e

Performances

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	2 882
P. électrique revente EDF en HTA	(7)	kWe	2 821
P. thermique sur eau HT+MT	(3)	kWt	1 306
P. thermique sur fumées $\geq 110^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	1 666
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	7 020
Rendement électrique		%	41.1
Rendement thermique		%	42.3
Rendement de cogénération		%	83.4
Emissions à 5% O ₂ sec			
NOx	(4)	mg/Nm ³	350
CO	(4) (5)	mg/Nm ³	650
Hydrocarbures (hors CH ₄)	(4) (5)	mg/Nm ³	150

Circuit d'eau

Débit eau HT (bloc)		m ³ /h	125
Température entrée/sortie eau HT		°C	93/97
Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1)		m ³ /h	100
Température entrée/sortie eau MT		°C	80/86
Débit eau BT (réfrig. air n°2)		m ³ /h	50
Température entrée / sortie eau BT		°C	32/37

Circuit d'huile

Capacité carter huile		litres	1 470
Consommation spécifique huile	(1)	g/kWh	0.5

Moteur

Configuration des cylindres		en V	12
Alésage		mm	300
Course		mm	300
Vitesse moyenne du piston		m/s	10
Cylindrée totale		litres	254
Taux de compression		-	10.5 : 1
Vitesse de rotation		tr/min	1 000
Pression moyenne effective		bar	13.4

Autres

L x l x h	mm	9 145 x 2 182 x 4 023
Poids	kg	51 120

Bilan

Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	2 990
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	542
P. thermique sur eau MT	(3)	kWt	764
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	279
P. thermique sur fumées $\geq 25^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	2 173
P. rayonnée moteur (groupe)		kWt	272 (355)
Total			7 020

Circuits Air comburant / Echappement

Débit massique air comburant		kg/h	19 711
Débit massique fumées		kg/h	20 243
Température fumées		°C	378
Contre pression maxi échapp.		mbar	30

Circuit gaz

Type de gaz	-	Naturel
Indice de méthane de référence	-	80
Indice de méthane minimum	-	76
Pression minimale entrée moteur		mbar 2950
Débit de gaz	(6)	Nm ³ /h 702

Alternateur

Fréquence		Hz	50
Tension		V	5.5
Puissance apparente cos(φ) = 0,8		kVA	3 603
Nombre de paliers	-		2
Classe d'échauffement / d'isolation	-		F / H
Classe de protection	-		IP23
Régulation de tension	-	V par Hz	
Rendement à cos(φ)= 0,928		%	97.2

(1) Sans tolérance. Pompes BT & MT exclues.

(2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.

(3) Tolérance +/- 3%.

(4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).

(5) Avec un pot catalytique d'oxydation.

(6) Pour un gaz de PCI = 36 000 kJ/Nm³.

(7) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.

Ventilation 1^{ère} vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.