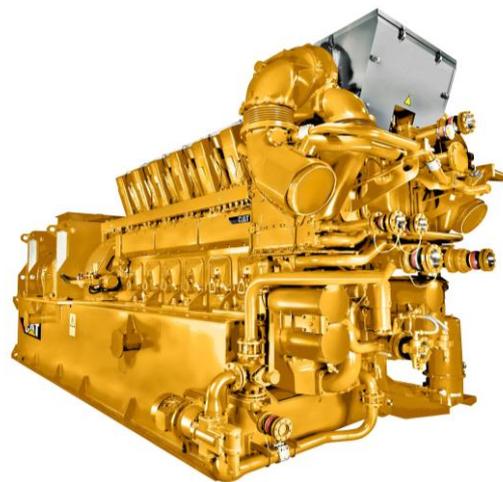


**CATERPILLAR**

Groupe électrogène à gaz


**CG260-12 / 3266 kWe**
**Performances**

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	3 266
P. électrique revente EDF en HTA	(6)	kWe	3 137
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	1 454
P. thermique sur fumées $\leq 120^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	1 761
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	7 509
Rendement électrique		%	43.5
Rendement thermique		%	42.8
Rendement de cogénération		%	86.3
<b>Emissions à 5% O<sub>2</sub> sec</b>			
NOx	(4)	mg/Nm <sup>3</sup>	350

**Circuit d'eau**

Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc)	m <sup>3</sup> /h	79.6
Température entrée / sortie eau HT	°C	78 / 90
Débit eau BT (réfrig. air n°2)	m <sup>3</sup> /h	55
Température entrée / sortie eau BT	°C	38 / 43

**Circuit d'huile**

Capacité carter huile	litres	1 450
Consommation spécifique huile	(1) g/kWh	0.3

**Moteur**

Configuration des cylindres	en V	12
Alésage	mm	260
Course	mm	320
Vitesse moyenne du piston	m/s	11
Cylindrée totale	litres	204
Taux de compression	-	12:1
Vitesse de rotation	tr/min	1 000
Pression moyenne effective	bar	20.0

**Autres**

L x l x h	mm	7895 x 2657 x 3384
Poids	kg	43 100

**Bilan**

Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	3 346
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	1 454
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	296
P. thermique sur fumées $\leq 25^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	2 242
P. rayonnée moteur (groupe)		kWt	171 (252)
<b>Total</b>			<b>7 509</b>

**Circuits Air comburant / Echappement**

Débit massique air comburant	(3)	kg/h	16 918
Débit massique fumées	(3)	kg/h	17 536
Température fumées		°C	449
Contre pression maxi échapp.		mbar	50

**Circuit gaz**

Type de gaz		Naturel
Indice de méthane de référence	-	70
Indice de méthane minimum	-	70
Pression minimale entrée moteur	mbar	150
Débit de gaz	(5) Nm <sup>3</sup> /h	712

**Alternateur**

Fréquence	Hz	50
Tension	V	10 000
Puissance apparente cos(f) = 0,8	kVA	4 083
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F / H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(f) = 1	%	98

- (1) Sans tolérance.
- (2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
- (3) Tolérance +/- 8%.
- (4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).
- (5) Pour un gaz de PCI = 36 000 kJ/Nm<sup>3</sup>.
- (6) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.  
Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.  
Pompes HT & BT électriques déduites.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.