



3512 SITA HR / 775 kW_e

Performances

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	775
P. électrique revente EDF en HTA	(6)	kWe	757
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	426
P. thermique sur fumées $\geq 110^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	547
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	2 043
Rendement électrique		%	37.9
Rendement thermique		%	47.6
Rendement de cogénération		%	85.6
Emissions à 5% O ₂ sec			
NO _x	(4)	mg/Nm ³	350
CO	(4) (5)	mg/Nm ³	650
Hydrocarbures (hors CH ₄)	(4) (5)	mg/Nm ³	150

Circuit d'eau

Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc)	m ³ /h	65
Température entrée / sortie eau HT	°C	83 / 89
Débit eau BT (réfrig. air n°2)	m ³ /h	30
Température entrée / sortie eau BT	°C	32 / 34

Circuit d'huile

Capacité carter huile	litres	348
Consommation spécifique huile	(1) g/kWh	0.5

Moteur

Configuration des cylindres	en V	12
Alésage	mm	170
Course	mm	190
Vitesse moyenne du piston	m/s	9.5
Cylindrée totale	litres	52
Taux de compression	-	12.0 : 1
Vitesse de rotation	tr/min	1 500
Pression moyenne effective	bar	12.4

Autres

L x l x h	mm	4 568 x 2160 x 2245
Poids	kg	9170

Bilan

Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	803
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	426
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	70
P. thermique sur fumées $\geq 25^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	661
P. rayonnée moteur (groupe)		kWt	83 (111)
		Total	1 302

Circuits Air comburant / Echappement

Débit massique air comburant	kg/h	4 363
Débit massique fumées	kg/h	4 518
Température fumées	°C	493
Contre pression maxi échapp.	mbar	50

Circuit gaz

Type de gaz		Naturel
Indice de méthane de référence	-	80
Indice de méthane minimum	-	70
Pression minimale entrée moteur	mbar	100
Débit de gaz	(6) Nm ³ /h	204

Alternateur

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Puissance apparente cos(φ) = 0,8	kVA	969
Nombre de paliers	-	1
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F / H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(φ) = 0,928	%	96,5

- (1) Sans tolérance. Pompes attelées incluses.
 (2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
 (3) Tolérance +/- 3%.
 (4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).
 (5) Avec un pot catalytique d'oxydation.
 (6) Pour un gaz de PCI = 36 000 kJ/Nm³.
 (7) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération.
 Ventilation 1^{ère} vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.